

MANUALE QUALITÀ per ANALIZZATORE di NOX
Thermo E. 42i / 42i-TL (vers.01)

Nr. int.	STAZIONE	DATA	STATO ATTUALE
Nr. serie	Tipo manutenzione	IMPORTANTE	

1) **Cambio filtro ingresso** (ogni 15 gg) si/no

2) **TEST DI CONTROLLO**

Chamber pressure mmHg

Sample flow l/min

3) **Verifica flusso aria campione**

Flusso in ingresso l/min

4) **Parametri funzionali:**

Supply +3,3 V V

Supply +5 V V

Supply +15 V V

Supply +24 V V

Supply 3,3 V V

5) **Temperature**

Internal °C

Chamber °C

Cooler °C

Converter °C

6) **Verifica con aria di zero**

Campione di riferimento

	NO	NO _x	NO ₂
valore misurato ppb	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Kzero new (BKG)	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

7) **Verifica di SPAN con miscela di NO in N₂ o aria**

Produttore / nr.id. bombola con NO

Campione di riferimento

	Concentrazione	Valore misurato	
NO	<input type="text"/>	<input type="text"/>	ppb
NO _x	<input type="text"/>	<input type="text"/>	ppb
NO ₂	<input type="text"/>	<input type="text"/>	ppb
	NO	NO _x	NO ₂
K (coeff.) span new	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

8) **OSSERVAZIONI E RIPARAZIONI**

9) **SOSTITUZIONE PARTI DI RICAMBIO**

Operatore

modifica